



## COMPTE RENDU DE L'ASSEMBLEE GENERALE DU CLUB DU SOLEIL DE LIMOGES Du 5 mars 2023 à Bos Redon

L'assemblée générale 2023 du Club du Soleil de Limoges s'est tenue cette année sur notre terrain de Bos Redon.

Elle a été ouverte à 10h00 par le Président qui fait un point rapide sur la participation des adhérents.

22 adhérents sont présents

16 adhérents ont adressé leurs pouvoirs

Soit 38 votants représentant 60% des adhérents ayant droit de vote.

Puis nous souhaitons la bienvenue à Alexie, nouvelle Adhérente Jeune.

### ***Présentation des rapports : moral, activités et financier.***

Ces trois rapports, qui avaient été adressés à tous les adhérents à jour de leur cotisation 2022, ont été présentés en séance.

Il a été ensuite procédé aux votes sur ces rapports :

Rapport moral	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	rapport approuvé
Rapport d'activités	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	rapport approuvé
Rapport financier	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	rapport approuvé

Le Président remercie l'assemblée pour le soutien manifesté à l'équipe.

### ***Renouvellement du conseil d'administration***

L'année 2022 étant maintenant close, on passe à l'avenir par le renouvellement partiel du conseil d'administration.

Sont sortants : Jacques Boyer, Pascal Ejner et Nadine Liardou

Tous trois ont manifesté le souhait de se représenter.

Une adhérente et un adhérent font part de leur souhait d'être candidats : Audrey Lacaze et Alain Bechade

On procède aux votes : 39 votants, les résultats des votes sont les suivants :

Alain Bechade	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	élu
Jacques Boyer	Contre 1	Abstention 0	Pour 37	élu
Pascal Ejner	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	élu
Audrey Lacaze	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	élue
Nadine Liardou	Contre 0	Abstention 0	Pour 38	élue

Le président remercie l'assemblée de la confiance qu'elle vient d'assurer aux candidats.

## **Fixation des tarifs 2024**

Nous passons ensuite à la discussion sur les tarifs.

Les tarifs 2024 pour le club resteront inchangés :

Adhésion par personne :	85 euros
Forfait Campeur par installation :	98 euros
Forfait caravanier par installation :	150 euros
Adhésion jeune :	42 euros
Licence seule :	prix licence FFN + 2 euros

Il en est de même pour les tarifs « camping », le tarif de la piscine de St Junien reste inchangé, pour l'instant.

Cette proposition de tarifs est adoptée à l'unanimité.

## **Informations FFN et région.**

- La région Poitou Charentes Limousin organise son AG le 12 mars à La Rochefoucauld.
- La FFN met en ligne le guide naturiste 2023, il sera accessible à partir d'un lien sur notre site
- Rencontre de Natation Naturiste de France le samedi 22 avril à la piscine Roger Le Gall (Paris 12ème)
- Rencontre internationale des jeunes organisée par la fédération internationale sur le domaine de l'Origan. Renseignements sur le site de la FFN.
- L'assemblée générale de la FFN a lieu cette année les 13 et 14 mai sur le domaine de Laborde. Chacun peut y participer. Demander les conditions par mail. Inscriptions avant le 7 avril.

## **Prévisions d'activités et vie de l'association**

### ● **Activités Piscine :**

Pour St Junien : 10 Mars, 24 Mars, 7 Avril, 21 Avril, 5 Mai, 19 Mai, 2 juin, 16 Juin

Pour St Lazare : 19 Mars, 2 Avril, 16 Avril, 30 Avril, 14 Mai, 11 Juin

### ● **Autres activités proposées**

12 mars Assemblée Générale Régionale à la Rochefoucauld

18 et 19 mars travaux à Bos Redon sur le terrain avec nos amis du CSD

26 mars séance de Bowling à Boisseuil vers 15 h30

22 Avril Rencontre de Natation Naturiste de France organisée par l'Association de Naturistes de Paris, à la piscine Roger Le Gall Paris.

13 et 14 mai Assemblée Générale de la FFN au Domaine de Laborde.

18 au 21 mai Week-end de printemps et Assemblée Générale du CS Nature sur le domaine de l'Oliverie, dans les Deux Sèvres. Renseignements sur demande.

18 au 21 Mai Printemps des jeunes sur le domaine de l'Origan

26 au 29 Mai Interclub du CSD au Terme d'Astor

24 au 25 Juin Fête de la St Jean sur notre terrain du Bos Redon

15 Juillet, et 12 août Fêtes à l'espace Hermeline avec le forum des associations où nous vous proposons de participer

Fin Aout Week End de fin de saison du CSBCA au CHM

**Club du Soleil de Limoges**

BP 131 87004 LIMOGES Cédex

09 62 68 52 43 <http://www.eslimoges.fr> contact@eslimoges.fr

Pascal Ejner nous propose une séance de découverte de la sophrologie par groupe de 8 personnes, durée de la séance de 1 h à 1 h30 « tarif 20 euros ». Le contacter pour de plus amples renseignements.

Jacques Gaullier propose une sortie à l'Arboretum Domanial de la Jonchère-Saint-Maurice, date à définir.

Nadine propose une visite d'un jardin japonais sur la commune de Bonnac La Cote, date à définir.

L'idée d'un Week-end en centre naturiste en bord de mer ou dans la région a été proposée aux adhérents. Nous allons voir pour les tarifs proposés, cette sortie si elle a lieu ne se fera que vers le mois de Septembre.

### **Différents projets de travaux en attente sur notre terrain**

- Couvrir la zone des lavabos »
- Pose plafond zone douches + lavabos
- Accessibilité aux douches « pour les personnes à mobilité réduite »
- Agrandir la terrasse devant le Georgio
- Transformation des douches individuelles accès extérieur par une douche collective accès intérieur « pour plus de confort »
- Chauffe-eau solaire sur le bâtiment sanitaire
- Aménagement de l'eau dans le Georgio

La discussion est menée essentiellement sur ce dernier projet. L'assemblée envisage de poursuivre cette étude sur la base de sa réalisation par les adhérents en privilégiant la récupération et la réutilisation de matériel. Thierry Collas s'est proposé pour être le coordinateur de ce projet. Une réunion de lancement se fera le samedi 18 mars sur le terrain.

### **Permanence pour l'été 2023**

Pour le bon fonctionnement de notre terrain de Bos Redon, il vous est demandé de penser à vos disponibilités pour participer aux permanences du terrain du 1 Juillet au 31 Aout, pour l'accueil des vacanciers.

### **Questions diverses**

Néant

L'ordre du jour étant épuisé l'assemblée générale est clôturée à 12h00 h suivie d'un repas pris en commun.

Le Président

Jacques Gaullier

Les secrétaires

Nadine Liardou et Jacques Boyer



## RAPPORT MORAL 2022

Chers amis,

Nous voici réunis aujourd'hui pour notre assemblée générale annuelle. Après quelques années affectées par la pandémie, l'année 2022 s'est déroulée avec moins de contraintes et nous a permis de renouer, petit à petit, avec des activités qui avaient été mises en sommeil. C'est en particulier le cas de l'activité balnéo de St Junien, même si elle a redémarré plus doucement qu'espéré.

Comme vous pourrez le constater dans le rapport d'activités, celles-ci ont été assez nombreuses tout au long de l'année, marquant ainsi la vitalité de notre association.

L'anniversaire de notre terrain ainsi que la journée découverte qui a suivi début juillet, bien couverts par les médias, ont permis d'enregistrer un nombre relativement important de nouvelles adhésions. Espérons qu'elles se maintiendront dans la durée, cela tient à nous et à l'accueil que nous faisons aux nouveaux.

Un grand merci à tous ceux qui, au cours de cette année ont permis de faire vivre notre association, par leur engagement au sein du CA, par leur participation à l'organisation des activités ou par leur présence active sur notre terrain pour l'entretenir en état.

Autant de motifs de se réjouir de la relative vitalité de notre association.

Mais, après le retrait de Christian de sa fonction de président, son remplacement n'a pas été évident. C'est un peu contraint et forcé que j'ai accepté de reprendre momentanément le flambeau, en cumulant la fonction de trésorier. Toutefois, cette situation ne peut être que transitoire et ne doit pas perdurer. C'est pourquoi je vous lance, à nouveau aujourd'hui, un appel afin de trouver, très rapidement, des volontaires pour s'investir dans la gestion de notre association.

Je ne doute pas que cet appel sera entendu afin de continuer à poursuivre la vie de notre Club du soleil de Limoges.

Le président  
Jacques GAULLIER

## Rapport d'activités 2022

### Le Club du Soleil de Limoges en Chiffre :

Notre association était composée, cette année, de 72 Adhérents dont 8 utilisateurs de créneaux piscine avec simple licence FFN.

18 nouvelles adhésions et 10 reprises après 1 ou 2 ans d'absence.

Répartition : 20 couples, 3 femmes seules et 29 hommes seuls.

### Nos activités :

- ° 13 février : Randonnée à partir du terrain de Bos Redon.
- ° 19 février : Sortie Bowling.
- ° 6 mars : Assemblée générale du CS Limoges sur notre terrain de Bos Redon.
- ° 27 mars : Sortie Bowling.
- ° 3 avril : Randonnée à partir du terrain de Bos Redon.
- ° 23 et 25 avril : journées d'entretien du terrain.
- ° 12 juin : journée d'entretien du terrain.
- ° 18 et 19 juin : préparation du terrain pour la St Jean et le 60ème Anniversaire du terrain.
- ° 25 et 26 juin : fête de la St Jean et 60ème Anniversaire du terrain de Bos Redon.
- ° 3 juillet : Journée découverte du naturisme sur notre terrain de Bos Redon (journée sans maillot).
- ° 1 juillet au 24 août : Permanence d'été assurée par une quinzaine d'adhérents qui se sont succédés pour assurer l'accueil sur le terrain des vacanciers à Bos Redon.
- ° 14 juillet : Repas festif avec les vacanciers (15 personnes étaient présentes).
- ° 15 août : Repas festif avec les vacanciers (15 personnes étaient présentes).
- ° 10 septembre : 4 adhérents du CS Limoges ont participé au forum des associations de Bussière Galant.
- ° 17 septembre : 20 personnes se sont retrouvées pour une journée loisir avec un repas partagé en commun et des partis de boules.
- ° 27 novembre : 16 personnes se sont retrouvées pour une autre journée loisir avec un repas partagé en commun.

### Nos activités piscine :

- ° 13 séances piscine le dimanche matin à St Lazare.
- ° 10 séances balnéo seulement, le vendredi soir à St Junien.

Une baisse de fréquentation a été constatée à la fin du premier semestre et a conduit à prévoir des inscriptions préliminaires, dès le second semestre, compte tenu du coût de cette activité.

### Nos participations à des activités externes :

- ° 20 et 21 mai : Assemblée générale de la FFN à la Petite Brenne.
- ° 26 mai : Assemblée Générale du CS Nature à Orléans.
- ° 4 et 6 Juin : 6 adhérents ont participé à l'anniversaire du CSD au Chaudau.
- ° 27 et 28 août : 10 adhérents ont participé à la clôture de la saison estivale du CSBCA au CHM à Montalivet.
- ° 7 au 10 octobre : 4 adhérents ont participé à la sortie d'automne du CS Nature en bourgogne

### Gestion de l'association

Enfin le conseil d'administration s'est réuni 8 fois pour faire vivre notre association et préparer au mieux nos activités.

### Les secrétaires

Nadine Liardou et Jacques Boyer

## RAPPORT FINANCIER 2022

Cet exercice s'est déroulé dans de bonnes conditions même si le passage des vacanciers a été de nouveau en nette régression. L'activité balnéo à St Junien a été encore une fois limitée. La baisse de fréquentation a généré des surcoûts, compensés en partie par une aide régionale. Par contre le montant de nos cotisations est en nette hausse compte tenu des nouvelles adhésions enregistrées cette année.

L'ensemble de ces éléments font que notre disponible en fin d'exercice s'élève à 9 321,44€ contre 8 670,26€ en début d'année, soit une augmentation de 651,18€.

Nos **RECETTES** sont légèrement supérieures au budget prévisionnel de janvier 2022, compte tenu en particulier de la réalisation de l'anniversaire et de l'augmentation du nombre des cotisations.

Les recettes anniversaire ont représenté 14% des produits

Nos recettes camping encore cette année inférieures à celles de l'an passé.

Le montant des cotisations des adhérents et des forfaits terrain est en très nette hausse (+ 1 553,00€) et représente, comme l'an passé, 60 % des produits.

L'activité piscine limitée, encore cette année, représente 11% de nos produits. Une aide a été demandée à la région afin de limiter le déficit de cette activité, dû à de moindres participations constatées.

Nos **DEPENSES** sont sensiblement égales à celles que nous avons prévues dans notre budget prévisionnel réactualisé.

Nous n'avons effectué, cette année, que peu de dépenses en achat de matériel : une débroussailleuse à fil (269,00€). Les dépenses d'entretien ont été très limitées. Les dépenses d'eau et d'électricité ont été en légère augmentation cette année. Les dépenses de téléphone ont également augmenté compte tenu du nouvel abonnement fibre sur une année pleine. Les achats de licences à la FFN ont évidemment suivi l'augmentation du nombre d'adhérents (17% des charges). Les dépenses liées à l'anniversaire ont représenté 16% des charges. Celles relatives à la piscine de St Junien ont représenté 18% de celles-ci.

Nos dépenses se répartissent cette année entre frais associatifs (62 %) et frais liés à la gestion de notre terrain de Bos Redon (32 %).

Notre poste animations a permis de dégager un léger excédent de 362,00€

L'organisation de l'anniversaire a été équilibrée et n'a pas dégagé de recettes.

Nous avons encore, en fin d'année, une dette de 252 € en attente de facturation par la communauté de communes de St Junien pour deux séances de l'année 2022.

Notre situation financière peut donc actuellement être considérée comme saine.

Je veux, cette année encore, terminer ce rapport sur une note optimiste. Nous avons pu organiser notre anniversaire dans de bonnes conditions financières. Nos adhésions ont été en nette hausse. Nos activités ont pu être maintenues même si l'activité balnéo est toujours en convalescence, mais devrait sans doute pouvoir se redresser. Il faut rester optimiste, les beaux jours vont continuer.

Il conviendra toutefois de continuer à se mobiliser pour gérer notre association, pour maintenir notre patrimoine et pour inciter à la pratique du naturisme sur notre terrain et dans nos activités externes. Nous devons maintenir la présence du Naturisme à Bos Redon et en Limousin.

Enfin, je sollicite, avec votre approbation sur ce rapport financier, votre décision pour l'affectation du résultat comptable déficitaire de cet exercice en report à nouveau sur l'exercice suivant.

Le trésorier



Jacques GAULLIER

**RESULTAT DE TRESORERIE 2022**

	REALISE 2021	PREVISIONNEL	REALISE	
<b>Disponible AU 1ER JANVIER</b>	<b>7 073,88 €</b>	<b>8 670,26 €</b>	<b>8 670,26 €</b>	
<b>RECETTES</b>				
Cotisations	3 678,00 €	3 700,00 €	5 133,00 €	138,73%
Forfaits terrain	1 282,00 €	1 282,00 €	1 380,00 €	107,64%
Usagers piscine	1 015,00 €	2 400,00 €	1 218,00 €	50,75%
Usagers Vacanciers	389,00 €	400,00 €	178,00 €	44,50%
Licences vacanciers	25,00 €	50,00 €		0,00%
Cession de bois		100,00 €		0,00%
Animations	802,00 €	700,00 €	943,00 €	300,00%
VENTE MARCHANDISES	42,00 €	50,00 €		0,00%
Produits Financiers	26,51 €	30,00 €	73,37 €	244,57%
Aide FFN	114,00 €	100,00 €	100,00 €	100,00%
Aide région PCLNAT	300,00 €	300,00 €	300,00 €	100,00%
RECETTES ANNIVERSAIRE			1 580,00 €	
SUBVENTION MAIRIE	80,00 €	80,00 €	80,00 €	100,00%
Dons	10,00 €	0,00 €	18,00 €	
<b>TOTAL RECETTES ORDINAIRES</b>	<b>7 763,51 €</b>	<b>9 192,00 €</b>	<b>11 003,37 €</b>	119,71%
PRODUITS EXCEPTIONNELS				
<b>TOTAL RECETTES</b>	<b>7 763,51 €</b>	<b>9 192,00 €</b>	<b>11 003,37 €</b>	119,71%
	<b>14 837,39 €</b>	<b>17 862,26 €</b>	<b>19 673,63 €</b>	
<b>DEPENSES</b>				
<b>Frais associatifs</b>				
Achat de marchandises		100,00 €		0,00%
Achat de prestations	104,03 €	200,00 €	266,81 €	133,41%
Achat de licences FFN	1 058,00 €	1 250,00 €	1 612,00 €	128,96%
Fournitures administratives		50,00 €		0,00%
Achat manifestations	659,00 €	500,00 €	581,10 €	116,22%
DEPENSES ANNIVERSAIRE			1 548,59 €	
Assurances	100,00 €	100,00 €	100,00 €	100,00%
Piscine urbaine	1 391,00 €	2 900,00 €	1 733,00 €	59,76%
Publicité		50,00 €		0,00%
Missions réception	80,90 €	100,00 €		0,00%
Téléphone	371,88 €	550,00 €	504,20 €	91,67%
Frais postaux	124,35 €	150,00 €	118,80 €	79,20%
Cotisations	133,95 €	210,00 €	41,00 €	19,52%
Autres dépenses		150,00 €	85,00 €	56,67%
Frais financiers	33,00 €	55,00 €	60,00 €	109,09%
<b>total FRAIS ASSOCIATIFS</b>	<b>4 056,11 €</b>	<b>6 365,00 €</b>	<b>6 650,50 €</b>	104,49%
<b>Frais Terrain</b>				
Matériel	175,94 €	1 000,00 €	269,00 €	26,90%
Entretien et réparations	303,26 €	1 500,00 €	548,60 €	36,57%
Electricité	516,24 €	600,00 €	659,17 €	109,86%
Eau	137,64 €	250,00 €	151,99 €	60,80%
Carburant	34,71 €	200,00 €	322,13 €	161,07%
Gaz	253,25 €	300,00 €	241,10 €	80,37%
Assurances	306,98 €	327,81 €	327,81 €	100,00%
Impots	547,64 €	650,00 €	563,24 €	86,65%
<b>total FRAIS TERRAIN</b>	<b>2 275,66 €</b>	<b>4 827,81 €</b>	<b>3 083,04 €</b>	63,86%
<b>TOTAL DEPENSES ORDINAIRES</b>	<b>6 331,77 €</b>	<b>11 192,81 €</b>	<b>9 733,54 €</b>	86,96%
CHARGES EXCEPTIONNELLES				
charge constatée d'avance			149,99 €	
Dettes (piscine st junien)	1 008,00 €		252,00 €	
régul produits constatés d'avance			87,36 €	
<b>TOTAL DEPENSES</b>	<b>5 323,77 €</b>	<b>11 192,81 €</b>	<b>9 244,19 €</b>	
produits constatés d'avance	87,36 €		100,00 €	
INVESTISSEMENT				
REGUL Ch const d'avance A-1	756,00 €	1 008,00 €	1 008,00 €	
<b>DISPONIBLE :</b>	<b>8 670,26 €</b>	<b>5 661,45 €</b>	<b>9 321,44 €</b>	
	CC	LIVRET	CAISSE	
	3 389,07 €	5 403,52 €	528,85 €	9 321,44 €